



Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
 DIRETORIA DE QUALIDADE AMBIENTAL
 COORDENAÇÃO-GERAL DE AVALIAÇÃO E CONTROLE DE SUBSTÂNCIAS QUÍMICAS
 COORDENAÇÃO DE CONTROLE AMBIENTAL DE SUBSTÂNCIAS E PRODUTOS PERIGOSOS

Número do Processo: 02001.003869/2016-05

Interessado: ARGAL QUÍMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Brasília, 20 de março de 2020

O INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVÁVEIS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO CONAMA Nº 463, DE 29/07/2014, CERTIFICA QUE SE ENCONTRA REGISTRADO O PRODUTO REMEDIADOR ABAIXO DESCRITO.

Nome Comercial do Produto Protargal Bio 45	Nº do Registro 3869/16-05	Validade do Registro 3 anos a partir da data de emissão
<p>Titular de registro, formulador e manipulador Argal Química Indústria e Comércio Ltda. Rua Major Carlo del Prete, 1596-1608 / Cerâmica 09.530-001 São Caetano do Sul - SP CNPJ: 59.274.431/0001-99 Telefone: (11) 2171-3327</p> <p>Fabricante Chembo S/A Rue du Mont Carliers, 26 / Blandain 0465994433 Tournai (Bélgica) Telefone: +32 0 6989-0770</p>		
<p>Tipo de formulação: sólido em pó</p>		
<p>Finalidade do registro: formulação, manipulação e comercialização</p>		
<p>Formas de comercialização: venda direta ao consumidor</p>		
<p>Indicações de uso: desobstrução de caixas de gordura e tubulações, limpeza de fossas sépticas, vasos sanitários, ralos e pias, digestão de sólidos de efluentes industriais, de frigoríficos e abatedouros avícolas, redução do volume de lodo residual em ETE, lagoas aeróbicas e anaeróbicas, degradação de compostos de amônia e estabilidade do sistema.</p>		
<p>Formas de aplicação autorizadas: Modo de diluição: diluir em água e aguardar por aproximadamente uma hora antes da aplicação. Dose de aplicação: 80 g por 100 L do efluente em caixas de gordura, 300 g diretamente aplicadas em fossas sépticas (base de 4.000 L), 20 g semanais em vasos sanitários, pias, ralos e tubulações e 20 ppm iniciais, com dosagem e manutenção de 5 a 10 ppm para ETEs, esgotos em geral, tratamento em lagoas anaeróbicas e aeróbicas e tratamento de lodo residual, podendo variar a depender do potencial orgânico do efluente.</p>		

Frequência de aplicação: três vezes por semana em caixas de gordura, uma vez por semana em fossas sépticas (base de 4.000 L), vasos sanitários, pias, ralos e tubulações e frequência a depender do potencial orgânico em ETEs, esgotos em geral, tratamento em lagoas anaeróbicas e aeróbicas e tratamento de lodo residual (verificar com o departamento técnico).

Modo de aplicação: aplicação direta da diluição.

Restrições de uso (situações em que não se recomenda o uso do produto): aplicar nos horários de menor fluxo e não usar bactericidas duas horas antes ou depois da aplicação em caixas de gordura, vasos sanitários, pias, ralos, tubulações e fossas sépticas. Nos demais tratamentos, aplicar nos horários de menor fluxo.

Embalagens autorizadas:

Embalagem	Material	Capacidade
saco	plástico	30 kg
caixa	papelão	30 kg

Composição quali-quantitativa:

Ingrediente ativo

<i>Bacillus subtilis</i>	1%
<i>Bacillus licheniformis</i>	1%
<i>Bacillus pumilus</i>	1%
<u>Outros ingredientes</u>	97%

OBSERVAÇÃO: Este certificado de registro não é garantia de livre utilização do produto, devendo ser também atendidas as exigências das legislações estaduais, municipais e do Distrito Federal.



Documento assinado eletronicamente por **CAROLINA FIORILLO MARIANI, Diretora**, em 05/05/2020, às 15:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.ibama.gov.br/autenticidade>, informando o código verificador **7254564** e o código CRC **B807716B**.

Referência: Processo nº 02001.003869/2016-05

SEI nº 7254564

SCEN Trecho 2 - Ed. Sede do IBAMA - Bloco B - Sub-Solo - Telefone:
CEP 70818-900 Brasília/DF - www.ibama.gov.br

PROTARGAL BIO 45



COMPOSIÇÃO

1% Bacillus subtilis, 1% bacillus lincheniformis, 1% bacillus pumilus, 97% outros ingredientes (farelo de soja, cloreto de sódio, fosfato dissódico e fosfato monossódico).

FORMA DO PRODUTO

Pó marrom disperso, com odor semelhante ao odor de farelo/levedo.

INDICAÇÕES DE USO

Locais: Caixas de gordura, fossas sépticas, vasos sanitários, ralos, pias, tubulações, tratamento de efluente industrial, efluentes de frigoríficos e abatedores avícolas, lodo residual de ETE, lagoas aeróbica e lagoas anaeróbicas.

Destinação: Desobstrução de caixas de gordura e tubulações, limpeza de fossas sépticas, vasos sanitários, ralos, pias. Nos efluente atua aumentando a digestão de sólidos, reduzindo o volume do lodo residual, degradando compostos de amônia, proporcionando resultados uniformes dentro dos parâmetros legais com a estabilidade de todo o sistema.

Poluentes ou contaminantes a serem biodegradados, quanto à sua natureza e origem: Produto a base de microrganismo naturais que agem dissolvendo a matéria orgânica, eliminando o mau cheiro produzido exclusivamente pela gordura existente nos locais.

MODO DE USAR

Caixa de Gordura; Vasos sanitários, pias, ralos e tubulações; Tratamento de estação de esgoto (ETE) e esgotos em geral, tratamento em lagoas anaeróbicas e aeróbicas, tratamento de lodo residual de ETE: Diluir a quantidade de produto indicada em água aproximadamente 1 litro de água sem cloro para cada 10 gramas e aguardar 1 hora para a aplicação (para a ativação das bactérias).

Fossas Sépticas: Aplicação direta da dosagem indicada.

CONSERVAÇÃO

Manipulação: Ventilação boa geral, procedimento evitar a formação de poeiras.

Armazenamento: Faixa de temperatura: 0 a 40 graus Celsius para viabilidade do produto; Faixa de umidade: Menor que 40% para exposição de longos períodos ou produto não protegido para viabilidade do produto; Forma adequada para armazenamento: Em recipiente original, fechada;

DOSAGEM

Caixa de Gordura: aplicar 80 gramas para cada 100 litros de capacidade do efluente.

Fossas Sépticas: (base de 4000 litros) aplicar 300 gramas diluída diretamente nos locais.

Vasos sanitários, pias, ralos e tubulações: Aplicar semanalmente 20 gramas em cada local.

Tratamento de estação de esgoto (ETE) e esgotos em geral, tratamento em lagoas anaeróbicas e aeróbicas, tratamento de lodo residual de ETE: Aplicar a dosagem inicial de 20 ppm e dosagem de manutenção de 5 a 10ppm. A dosagem pode sofrer alteração, pois depende do potencial orgânico do efluente a ser tratado.

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Medidas de controle de engenharia: Ventilação geral é geralmente suficiente à temperatura ambiente. Em altas temperaturas, ou quando se espera que haja formação de pó, a ventilação por exaustão é recomendada; Proteção respiratória: Se necessário, use máscara protetora para reter a poeira (aprovadas pelo NIOSH); Proteção das mãos: Luvas de PVC ou de borracha; Proteção dos Olhos: Óculos de segurança para produtos químicos; Proteção da pele e corpo: Usar vestimenta de proteção para minimizar o contato com a pele e botas do material quimicamente resistente à produtos químicos.

DESATIVAÇÃO: Realizar a diluição do Protargal BIO 45 em água na proporção de 10 gramas para 1 litro e adicionar produtos bactericidas como cloro e oxidantes fortes.

DESCARTE: Após desativação, as embalagens poderão ser depositadas junto ao aterro sanitário.

PRECAUÇÃO E ADVERTÊNCIAS

Evite a contaminação ambiental – Preserve a Natureza.

Aplique somente as doses recomendadas.

A destinação inadequada de embalagens ocasiona contaminação do solo, da água e do ar, prejudicando a fauna, a flora e a saúde das pessoas.

As embalagens vazias devem ser perfuradas e não podem ser enterradas.

Observe as disposições constantes da legislação estadual e municipal.

Mantenha o produto em sua embalagem original, sempre fechada.

O local deve ser exclusivo para produtos, devendo ser isolado de alimentos, bebidas, rações ou outros materiais.

Utilize equipamento de proteção individual – EPI (luvas látex e avental)

Em **CASO DE ACIDENTE** ou caso este produto venha a se tornar impróprio para utilização ou em desuso, contate a empresa **ARGAL QUÍMICA** através do telefone +55 (11) 2171-3300

Fabricante

CHEMBO S/A

Endereço

Rue du Mont Carliers, 26 – 7522 – Tornuai Marquain – Bélgica

Importador/Formulador/Manipulador

ARGAL QUÍMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA - CNPJ 59.274.431/0001-99

Endereço

RUA MAJOR CARLO DEL PRETE, 1596 – CERÂMICA - SÃO CAETANO DO SUL – SP CEP 09530-001

Responsável Técnico:

CARLOS AUGUSTO NÓS - CRQ/SP 04210544

REGISTO IBAMA Nº _____

APROVADO

Vitor Sousa Domingues
Vitor Sousa Domingues
Matrícula: 2223708
CCONPC/GASQ/DIQUA/IBAMA

VÁLIDO POR 12 MESES A PARTIR
DA DATA DE FABRICAÇÃO
FABRICAÇÃO __/__/__
LOTE Nº _____

CUIDADO! PODE SER PERIGOSO SE INGERIDO

ANTES DE USAR LEIA COM ATENÇÃO AS INSTRUÇÕES DO RÓTULO

PESO LÍQUIDO 30 kg – PRODUTO A GRANEL